

DIAGO 40

POLÍMERO SINTÉTICO



LUBRIMOL

Diago 40 es un polímero sintético que agregado sobre el agua funciona como aditivo mejorador de la velocidad de temple. Es capaz de retardar la velocidad de temple del agua a un nivel tal que se puede conseguir las propiedades de un aceite o velocidades aún menores dependiendo de la concentración de la dilución.

PROPIEDADES

- **Protección anticorrosiva.** Está aditivado para proteger las piezas que han sido templadas en sus soluciones.
- **Formación de espuma.** Su formulación posee antiespumantes no siliconados, no formando espuma en solución a la temperatura de trabajo o rompiéndola con facilidad.
- **Conservación.** Contiene bactericidas para asegurar su conservación en el tambor. Se sugiere no almacenar a más de 60°C. El bactericida no interfiere con el tratamiento de las aguas residuales. Este producto provee los siguientes beneficios:
 - No favorece la formación de espuma.
 - Permite un temple uniforme.
 - No es inflamable.
 - No produce corrosión.
 - Es biodegradable.

APLICACIONES

- Diago 40 agregado al agua, reduce la formación de vapor por insolubilización del polímero sobre la pieza. Se produce un enfriamiento homogéneo y de transferencia de calor uniforme, hasta alcanzar los 400 °C. De allí en más y hasta 200°C el enfriamiento es lento evitándose la formación de grietas y deformaciones.
- Las concentraciones de Diago 40 en agua varían entre 5 y 15% dependiendo del material a templar. El agua a utilizar para la preparación del baño debe ser de dureza no mayor a 6° Fr., dado que su evaporación concentra en sales la solución, modificando el punto de turbidez y la tendencia a la corrosión. Las reposiciones del agua evaporada deben realizarse con agua desmineralizada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto (ASTM M.I. 23)	40
Viscosidad a 40°C cSt (ASTM D445)	opaco 205